

BUILDING TECHNOLOGIES AND SOLUTIONS

SOLUCIONES DE AIRE ACONDICIONADO, GESTIÓN DE EDIFICIOS Y GESTIÓN ENERGÉTICA

Eficiencia e inteligencia para los edificios del futuro

NUESTROS VALORES

INTEGRIDAD

La honestidad, la justicia, el respeto y la seguridad son de suma importancia.

SATISFACCIÓN DEL CLIENTE

Nuestro futuro depende de que ayudemos a nuestros clientes a tener éxito. Somos proactivos, previsores y es fácil hacer negocios con nosotros. Ofrecemos conocimientos especializados, soluciones prácticas y cumplimos nuestras promesas.

DEDICACIÓN Y PARTICIPACIÓN DE NUESTROS EMPLEADOS

Fomentamos una cultura que promueve la excelencia en el rendimiento, el trabajo en equipo, la no discriminación, el liderazgo y el crecimiento.

INNOVACIÓN

Creemos que siempre hay una manera de mejorar las cosas. Fomentamos los cambios y perseguimos activamente las oportunidades que estos nos ofrecen.

SOSTENIBILIDAD

A través de nuestros productos, servicios y actividades de negocio, así como mediante nuestra implicación y participación en las comunidades, promovemos el uso eficiente de los recursos en beneficio de todas las personas en todo el mundo.

EXPERIENCIA

- Edificios de oficinas
- Centros educativos y universidades
- Centros sanitarios
- Edificios públicos y gubernamentales
- Plantas industriales
- Instalaciones hoteleras y resorts
- Aeropuertos y estaciones
- Centros comerciales
- Laboratorios y centros de investigación

ÚLTIMA TECNOLOGÍA



ENFRIADORAS DE AGUA

Enfriadoras refrigeradas por agua, enfriadoras refrigeradas por aire y enfriadoras por ciclo de absorción.

SISTEMAS DE AIRE CENTRALIZADO

Acondicionadores de aire compactos, acondicionadores de aire Rooftop, splits y unidades de tratamiento de aire.

AUTOMATIZACIÓN DE EDIFICIOS

Monitorización, control y optimización utilizando protocolos estándar de comunicación.

AUTOMATIZACIÓN DE SALAS

Integración de dispositivos de control de calefacción, ventilación y aire acondicionado con iluminación y persianas automáticas.

GESTIÓN Y SOLUCIONES DE SEGURIDAD

Protección contra la intrusión, identificación biométrica y sistemas de alarma. Gestión de identificación, zonificación de instalaciones y sistemas de videovigilancia.

SEGURIDAD INTEGRADA

Bases de datos de múltiples edificios, control de acceso común y gestión centralizada de activos.

GESTIÓN DE LA ENERGÍA

Monitorización de la energía y gestión de consumo en tiempo real.

GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO

Monitorización y gestión del mantenimiento de su edificio para optimizar costes operativos.

SERVICIOS



Con más de 60 oficinas en Europa, Johnson Controls tiene el conocimiento, la experiencia y los recursos para satisfacer todas las necesidades de servicios de sus instalaciones, incluyendo mantenimiento preventivo y predictivo, monitorización remota, servicio 24/7 y reparaciones de emergencia. Nuestra experiencia proporciona la vía para mejorar el consumo de energía y la sostenibilidad a través de soluciones probadas y personalizadas.

JOHNSON CONTROLS eCatalog

VIRTUAL
BRANCH

También conocido como "Virtual Branch", no es sólo una extensa base de datos de información de producto, sino también un punto de entrada a nuestra organización. Con el eCatalog usted estará conectado a la nube y permanecerá al corriente de todos los nuevos lanzamientos de producto, documentación técnica, módulos de aprendizaje en línea y mucho más. Podrá llegar a nuestros productos en unos pocos clics de ratón, a través de la utilización de un potente motor de búsqueda y un menú de navegación muy sencillo. También tendrá el apoyo de nuestros representantes de ventas y de los equipos de soporte técnico.

Póngase en contacto con su representante de ventas de Johnson Controls y solicite acceso ahora.



SOLUCIONES ENERGÉTICAS



Al igual que nuestros clientes, nos preocupamos por reducir la huella de carbono y cuidar el medio ambiente, ajustándonos a un presupuesto.

Tenemos una larga historia de asociación con entidades públicas y privadas para ofrecer soluciones innovadoras y garantizadas que cumplan con sus objetivos de sostenibilidad: crear entornos de calidad, gestionar la energía de los edificios, maximizar la eficiencia del consumo de la energía y del agua, y suministrar energía limpia y renovable. ¡Todo ello ahorrando en costes energéticos!

EXPERTOS EN EDIFICIOS de lo simple a lo complejo

Cada edificio es único en su diseño y sus requerimientos técnicos.

Nuestros clientes siempre reciben soluciones para edificios personalizadas para cubrir sus necesidades individuales.

Johnson Controls puede manejar muchas opciones con sus soluciones innovadoras y flexibles. De la A a la Z, desde la consultoría a la planificación, la instalación, el mantenimiento (servicio, inspección y reparación) y la modernización – Johnson Controls apoya a los clientes durante todo el ciclo de vida completo de un edificio.



SOLUCIONES PARA AIRE ACONDICIONADO

- Enfriadoras de agua y fancoils
- Enfriadoras por absorción
- Torres de refrigeración
- Torres secas
- Unidades de tratamiento de aire



AUTOMATIZACIÓN DE EDIFICIOS

- Monitorización, control y optimización
- Protocolos estandarizados de comunicación



SOLUCIONES DE SEGURIDAD

- Gestión de identificación
- Instalación de zonificación
- Sistemas de video vigilancia
- Sistemas de alarma

Nuestras soluciones bien pensadas garantizan un alto nivel de confort y eficiencia energética. La mayoría de nuestros productos ya están clasificados como Clase A en eficiencia energética, con un alto nivel de compatibilidad y flexibilidad, lo que permite que futuras ampliaciones se lleven a cabo sin dificultad.

Los sistemas externos pueden ser fácilmente integrados con BACnet® o soluciones propietarias.

Nuestro equipo de servicio está disponible las 24 horas del día con una de las mayores redes de servicios en Europa.



SOLUCIONES PARA AIRE ACONDICIONADO

- Sistemas de aire
- Sistemas VRF
- Aire acondicionado tipo Roof-top
- Minisplits



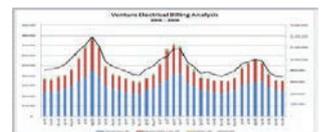
SALA DE AUTOMATIZACIÓN

- Integración de controles de Aire Acondicionado (HVAC) con iluminación y persianas automáticas



SOLUCIONES Y SERVICIO

- Soluciones de mantenimiento
- Soluciones de modernización
- Soluciones de prestaciones energéticas por contrato
- Soluciones de energías renovables



GESTIÓN DE ENERGÍA

- Monitorización de energía
- Gestión de consumo en tiempo real
- Puesta en marcha continua

METASYS® SISTEMA DE GESTIÓN DE EDIFICIOS

SERVIDOR DE APLICACIÓN Y DATOS
Soporte de estándares y tecnologías IT. Interfaz web multi-plataforma, almacenamiento a largo plazo

MOTOR DE AUTOMATIZACIÓN DE RED
Familia de supervisores con conexión a red IP para todos los tamaños de sistemas de gestión de edificios

MOTOR DE CONTROL DE RED
Familia de supervisores con conexión a red IP con placa de entradas y salidas (E/S)

CONTROLADORES DE EQUIPOS DE CAMPO
Familia completa de controladores de campo y accesorios

MÓDULOS DE ENTRADA/SALIDA
Familia de módulos configurables de entradas y salidas (E/S)

CONTROLADORES VAV
Familia completa de controladores programables, adecuado para todas las aplicaciones de VAV

CONTROLADOR DE UNIDADES TERMINALES
Control para unidades terminales con comunicación al supervisor

CONTROLADOR DE UNIDADES TERMINALES INTEGRADO
Familia completa de controladores y sensores para aplicaciones HVAC, con posibilidad de control de iluminación y persianas

INTERFACES DE USUARIO EN CAMPO
Autoconfiguración de pantalla táctil local o interfaz de usuario web que permite un fácil acceso a los equipos o controladores

COMPONENTES INALÁMBRICOS
Buses de campo inalámbricos y sistemas de sensores de temperatura de ambiente diseñados con la última tecnología inalámbrica

SOLUCIONES DE INTEGRACIÓN
Adapta los sistemas anteriores, los sistemas propietarios y los sistemas con protocolos estándar a la arquitectura abierta del sistema Metasys actual

PRODUCTOS DE SEGURIDAD

SISTEMA DE GESTIÓN DE VIDEO P2000
De pequeños proyectos a aplicaciones críticas. Análisis de video incorporado con búsqueda avanzada e informes de actividad. Integrado en el P2000 Security suite

SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD P2000
Gestión de seguridad interactiva en tiempo real. P2000 SMS ofrece una amplia conectividad a: Sistemas de Video, ascensores, lectores de tarjetas IP y Metasys BMS.

MÓDULOS Y CONTROLADORES
Controladores IP de control de acceso para realizar funciones de control manual y automático. Módulos para conectar lectores, puertas y puntos adicionales

PRODUCTOS DE CONTROL HVAC

CONTROLADORES PEAK NEW
Familia de controladores y accesorios diseñados específicamente para Fabricantes (OEMs)

VÁLVULAS Y ACTUADORES PARA UNIDADES TERMINALES
Válvulas compactas roscadas con actuadores electrotérmicos todo/nada, o con actuadores con control flotante y proporcional

VÁLVULAS Y ACTUADORES DE CONTROL
Válvulas roscadas y embridadas con actuadores con control todo/nada, flotante o proporcional.

ACTUADORES DE COMPUERTA
Actuadores rotativos con y sin retorno por muelle para compuertas de aire y cortafuego

SENSORES DE PLANTA
Sensores de temperatura, humedad, CO₂, punto de rocío, presión diferencial

SENSORES DE AMBIENTE
Sensores de temperatura, humedad, CO₂, modelos pasivos, analógicos y de red

MÓDULOS DE AMBIENTE "ALL IN ONE"
Temperatura, humedad y CO₂

TERMOSTATOS
Amplia oferta de termostatos de diseño para fancoils con alimentación por red y opciones de temporizador y comunicación

PRODUCTOS DE REFRIGERACIÓN PENN®

INTERRUPTORES DE PRESIÓN Y TERMOSTATOS
Los presostatos, termostatos e higrostatos están diseñados para aplicaciones de refrigeración, calefacción, ventilación y aire acondicionado

CONTROLES ELECTRÓNICOS Y TRANSDUCTORES
Los controladores han sido diseñados para ofrecer una solución de alta calidad y duradera para cualquier unidad de refrigeración comercial (cámaras frigoríficas, vitrinas, compresores,...). Los diferentes tipos de controladores están diseñados para su uso en una amplia variedad de aplicaciones (presión, velocidad del ventilador, temperatura, humedad...)

VÁLVULAS DE AGUA Y CONTROLES DE FLUJO
Estas válvulas presostáticas accionadas por presión controlan la cantidad de agua que entra en el condensador detectando cambios en el circuito refrigerante. Los interruptores de flujo mecánicos pueden utilizarse en tuberías de líquido que transporten agua, agua de mar, agua de la piscina, etilenglicol u otros líquidos no perjudiciales para los materiales especificados

VÁLVULAS ELECTRÓNICAS DE EXPANSIÓN NEW
La combinación de las Válvulas de expansión de respuesta rápida (QREV) y el Controlador de recalentamiento de precisión (PSHC) conforma una válvula de expansión controlada electrónicamente que maximizará la eficiencia del evaporador

 Certificado Eurovent  Opción refrigeración por aire Remota

 Opción de recuperación de calor  Bomba de calor alta temperatura  Unidades a medida

ENFRIADORAS DE ABSORCIÓN YORK® R718 (Agua natural)



UNA ETAPA, ACCIONADAS POR AGUA CALIENTE R718 (Agua natural)

WFC SC
Cap. Frigorífica: 17.6 – 175.8 kW
YHAU-CL
Cap. Frigorífica: 105 – 7,033 kW
YIA-HW
Cap. Frigorífica: 422 – 4,840 kW



UNA ETAPA ACCIONADAS POR VAPOR R718 (Agua natural)

YHAU-C
Cap. Frigorífica: 105 – 5,275 kW
YIA-ST
Cap. Frigorífica: 422 – 4,840 kW



DOS ETAPAS, ACCIONADAS POR VAPOR R718 (Agua natural)

YHAU-CW
Cap. Frigorífica: 422 – 14,065 kW



DOS ETAPAS, ACCIONADAS POR FUEGO DIRECTO R718 (Agua natural)

YHAU-F
Cap. Frigorífica: 105 – 352 kW
YHAU-CG
Cap. Frigorífica: 422 – 4,395 kW



DOS ETAPAS, ACCIONADAS POR GASES DE ESCAPE R718 (Agua natural)

YHAU-CE
Cap. Frigorífica: 527 – 3,516 kW
DOS ETAPAS ESPECIALES R718 (Agua natural)



Gas de escape y baja temp. de agua caliente

YHAU-CE-J
Cap. Frigorífica: 527 – 3,516 kW
Dos etapas de baja temperatura (-5°C)
YHAU-CW/CG/CHW-L
Cap. Frigorífica: 176 – 1,758kW

CENTRAL PLANT OPTIMIZATION™ (10)



CPO 10

Los algoritmos inteligentes de Metasys® aprovechan las mejores prácticas y las curvas de eficiencia de los distintos equipos para ahorrar hasta un 15% de energía frente a una automatización convencional

SISTEMAS LARGE SPLIT YORK®



VAC/VAH-VIR – VCH-VIR

Cap. frig. ventilador axial: 19–86 kW
Cap. frig. ventilador centrífugo: 17–87kW
Compresores scroll, R410A

EQUIPOS COMPACTOS YORK®



ACTIVA ROOFTOP

Capacidad frigorífica 17 – 84 kW
Sólo frío, bomba de calor,
Sólo frío + Gas,
Bomba de calor + Gas, R410A



LARGE ACTIVA ROOFTOP

Capacidad frigorífica 100 – 175 kW
Sólo frío, bomba de calor,
Sólo frío + Gas (*),
Bomba de calor + Gas (*), R410A
(* Pendiente de lanzamiento en 2016)

ENFRIADORAS DE AGUA YORK®



CONDENSADASPOR AIRE

YLCA / YLCD

Cap. Frigorífica ventilador axial: 12 – 151 kW
Cap. Frigorífica ventilador de conducto: 24 – 145 kW
Compresores Scroll, R410A



YCAE-S

Cap. Frigorífica: 65 – 100 kW
(hasta 8 módulos)
Compresores Scroll, R410A



YCME

Cap. Frigorífica: 100 – 175 kW
Compresor de doble tornillo, R134a



YLAA

Cap. Frigorífica: 190 – 518 kW
Compresores scroll, kit hidráulico, R410A



YVAA

Cap. Frigorífica: 471 – 1,660 kW
Compr. de tornillo de velocidad variable, R134a



YVFA

Cap. Frigorífica: 525 – 1,575 kW
Compr. de tornillo con velocidad variable y Free Cooling, R134a



CONDENSADAS POR AGUA

YMW/YMRA

Cap. Frigorífica: 20 – 190 kW
Compresor scroll, R410A



YCSE/YCRE

Cap. Frigorífica: 140 – 240 kW
Compresor de tornillo, R134a



YCWL/YCRL

Cap. Frigorífica: 178 – 596 kW
Compresor Scroll, R410A



YLCS

Cap. Frigorífica: 342 – 1,099 kW
Compresor de tornillo, R134a



YVWA

Cap. Frigorífica: 435 – 1,055 kW
Compr. tornillo de velocidad variable, R134a



YMC²

Cap. Frigorífica: 755 – 1,970 kW
Compresor centrífugo magnético de velocidad variable, R134a



YK

Cap. Frigorífica: 800 – 11,250 kW
Compresor centrífugo, R134a



YD

Cap. Frigorífica: 5,300 – 21,100 kW
Compresores centrífugos duales,
Disposición en paralelo, R134a



CYK

Cap. Frigorífica: 2,100 – 8,800 kW
Compresores centrífugos duales,
Disposición en serie, R134a



YST

Cap. Frigorífica: 2,460 – 9,850 kW
Enfriadora centrífuga alimentada por vapor, R134a



OM

Cap. Frigorífica: 10,550 – 19,350 kW
Compresor centrífugo multi-etapa, eléctrica,
alimentada por vapor o gas, R134a

YORK® BOMBAS DE CALOR

CONDENSADAS POR AIRE

YLHA / YLHD
 Reversible, agua caliente hasta 50°C
 Cap. calorífica vent. axiales: 12,2 - 150,5 kW
 Cap. caloríf. vent. centrífugos 23,4 - 159,5 kW
 Compresores scroll, R410A

YCAE-R
 Reversible, agua caliente hasta 52°C
 Capacidad calorífica: 70 - 100 kW
 Compresores scroll, R410A

YHME
 Reversible, agua caliente hasta 55°C
 Capacidad calorífica: 92 - 138 kW
 Compresor de doble tornillo, R134a

YLRA
 Reversible, agua caliente hasta 55°C
 Capacidad calorífica: 200 - 327 kW
 Compresores scroll, R410A

YLPA Style B
 Reversible, agua caliente hasta 52°C
 Capacidad calorífica: 352 - 669 kW
 Compresores scroll, R410A

CONDENSADAS POR AGUA

YMWA-HP
 Reversible, agua caliente hasta 55°C
 Capacidad calorífica 25 - 210 kW
 Compresor Scroll, R410A

YCSE
 Agua caliente hasta 55°C
 Capacidad calorífica 170 - 300 kW
 Compresor de tornillo, el R134a

YCWL
 Agua caliente hasta 52°C
 Capacidad calorífica 210 - 675 kW
 Compresor Scroll, R410A

YORK® BOMBAS DE CALOR

CONDENSADAS POR AGUA

YLCS
 Agua caliente hasta 70°C
 Capacidad calorífica 400 - 2.000 kW
 Compresor de tornillo, el R134a

YVWA
 Agua caliente hasta 65°C
 Capacidad calorífica 650 - 1.250 kW
 Comp. tornillo de velocidad variable, R134a

YMC² HP
 Agua caliente hasta 65°C
 Capacidad calorífica 1.600 - 2.600 kW
 Compresor centrífugo magnético de velocidad variable, R134a

SHP
 Agua caliente hasta 80°C
 Capacidad calorífica: 700 - 3.000 kW
 Comp. tornillo de velocidad variable, R134a

YK
 Agua caliente hasta 50°C (estándar)
 Agua caliente hasta 70°C (HP)
 Capacidad calorífica: 1.000 - 9.000 kW
 Compresor centrífugo, R134a

CYK
 Water up to 70°C
 Heating capacity: 2,500 - 7,000 kW
 Dual-Centrifugal compressors, Series-Arrangement, R134a

OM
 Water up to 90°C
 Heating capacity: 5,000 - 20,000 kW
 Multi-stage Centrifugal, electric, steam or gas driven, R134a

ABSORCIÓN DE UNA SOLA ETAPA

YHAP-C
 Water up to 95°C
 Heating capacity: 900 - 40,000 kW
 Steam, Gas or Hot Water driven
 R718 (Natural Water)

YORK® UNIDADES TRATAMIENTO DE AIRE

YMA ex-Italia
 Rango caudales: De 2.000 a 180.000 m³/h.
 2.000 Pa. Instalación Interior/Exterior.
 Controles montados en fábrica disponibles con VSD opcional

YMA ex-Turquia
 Rango caudales: De 2.000 a 90.000 m³/h.
 2.000 Pa. Instalación Interior/Exterior.
 Controles montados en fábrica disponibles con VSD opcional

YMB
 Rango caudales: De 500 a 100.000 m³/h.
 1.500 Pa. Instalación Interior/Exterior.
 Controles montados en fábrica disponibles con VSD opcional

YBV
 Rango caudales: De 400 a 4.000 m³/h
 Instalación Interior, unidades pre-equipadas
 con dispositivo de recuperación de calor integral y controles montados en fábrica

UNIDADES DE CONTROL PRECISO YORK®

SERIES YC-P
 Cap. Frigorífica: 7.7 - 200 kW
 Flujo ascendente o descendente, R410A

SERIES YC-G
 Cap. Frigorífica: 43,0 - 183,5 kW
 Flujo descendente, R410A

SERIES YC-R
 Cap. Frigorífica: 232.3 - 43.3 kW
 Flujo horizontal, R410A

- Certificado Eurovent
- Opción refrigeración por aire Remota
- Opción de recuperación de calor
- Bomba de calor alta temperatura
- Unidades a medida

YORK® UNIDADES FAN COIL



YFCN / YFCN-ECM

Capacidad frigorífica: 0,7 - 7,6 kW
Con o sin envolvente,
montaje horizontal o vertical,
opción motor EC de velocidad variable



LASER & LOW BODY / LASER & LOW BODY- EST

Capacidad frigorífica: 0,7 - 9,5 kW
Con o sin envolvente,
montaje horizontal o vertical,
opción motor EC de velocidad variable



YEFB

Capacidad frigorífica: 2,8 - 31,5 kW
Montaje horizontal sin envolvente



YHK / YHK-ECM

YHK / YHK-ECM
Capacidad frigorífica: 1,3 - 11,1 kW
Cassette para instalación en el techo,
versiones de 2 o 4 tubos disponibles,
opción motor EC de velocidad variable



YFCC / YFCC-ECM

Capacidad frigorífica 0,8 - 4,0 kW
Cassette efecto coanda para instalación
en el techo, versiones de 2 o 4 tubos,
opción motor EC de velocidad variable



YHVP / YHVP-ECM

Capacidad frigorífica: 1,17 - 3,81 kW
Residencial, montado en la pared,
opción de control remoto por infrarrojos,
opción motor EC de velocidad variable

BOMBAS DE CALOR SABROE®



HeatPAC recip

Agua caliente hasta 70°C
Capacidad calorífica: 200 - 1.200 kW
Comp. alternativo velocidad fija o variable
Refrigerante natural R717 Amoniaco
(<50 kg carga)



HeatPAC HPX recip

Agua caliente hasta 90°C
Capacidad calorífica: 100 - 600 kW
Comp. alternativo, sólo velocidad variable,
Refrigerante natural R717 Amoniaco
(<50 kg carga)



HeatPAC screw

Agua caliente hasta 90°C
Capacidad de calefacción hasta 1.600 kW
Compresor de tornillo con velocidad
variable
Refrigerante natural R717 Amoniaco

REFRIGERACIÓN INDUSTRIAL SABROE®



CONDENSADA POR AIRE

SABlight

Capacidad frigorífica: 95 - 400 kW
Compresor de tornillo, sólo con velocidad
variable, R290 Natural propano



CONDENSADA POR AGUA

ChillPAC

Capacidad frigorífica: 100 - 1.400 kW
Compresor alternativo, fijo o variable
Velocidad, refrigerante natural R717
Amoniaco (<50 kg de carga)



CompPAC

Capacidad frigorífica: 200 - 2.200 kW
Compresor de tornillo, velocidad fija o
variable, R717 Amoniaco (baja carga)



PAC recip

Capacidad frigorífica: 50 - 1.400 kW
Compresor alternativo, velocidad fija
o variable, R717 Amoniaco



PAC screw

Capacidad frigorífica: 200 - 6.200 kW
Compresor de tornillo, velocidad fija o
variable, R717 Amoniaco



CONTROLES

Unisab III

Controlador de sistemas integrados
para enfriadoras y bombas de calor



Chiller plant controller

Panel de control Plug-and-play
para la integración de la planta de
refrigeración



ISAC

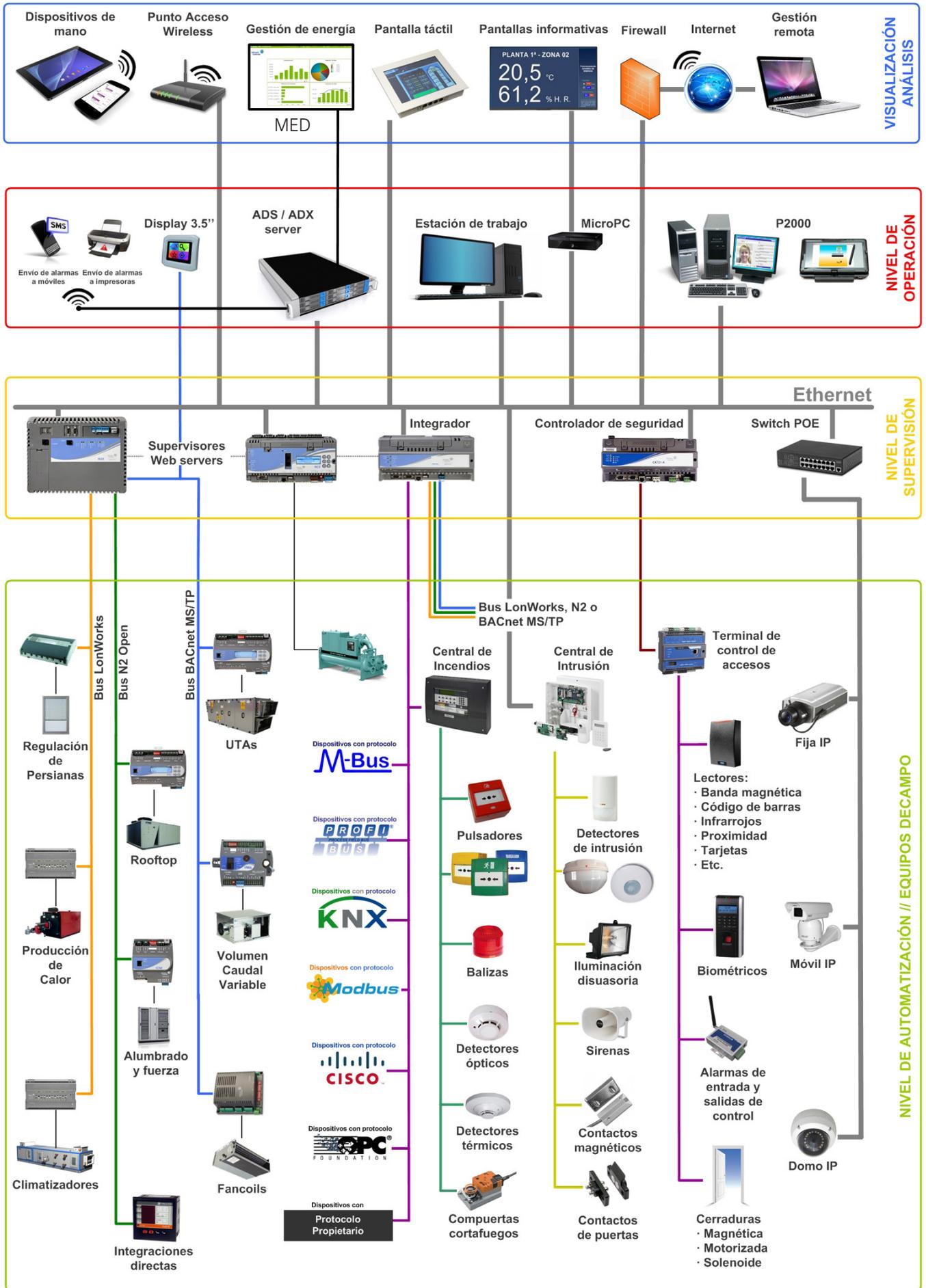
Supervisión y configuración de la
interfaz de control de las instalaciones
de refrigeración



iRIS

Sistema de información y documentación
inteligente para optimizar rendimiento de
la planta de refrigeración





Metasys® Energy Dashboard

Metasys® Energy Dashboard es una solución software diseñada específicamente para atender las necesidades de gestión de la energía en los edificios. Ha sido concebida mediante la combinación de nuestra experiencia global en automatización de edificios, equipos de climatización y mantenimiento de proyectos de gestión de energía, para crear una potente plataforma que cubra de forma completa los requerimientos de gestión energética del cliente. La solución permite la visualización dinámica y la generación de informes a través de un interfaz de usuario intuitivo, con múltiples opciones y fácil de manejar.

Metasys® Energy Dashboard se compone de diversos módulos que se adaptan a las necesidades específicas de manejo requeridas por el cliente final. Entre estos módulos se encuentran el módulo de análisis de consumos de Electricidad, Gas y Agua, análisis de rendimiento de Equipos o el módulo de generación de Informes.

Gracias a la tecnología innovadora de captación de datos el software obtiene los datos del sistema Metasys® así como de otros posibles sistemas de terceros, los almacena y normaliza, los valida y los procesa para su análisis en los distintos paneles de control e informes.

Sus características fundamentales son:

- Interfaz de usuario que permite "info-sharing", intuitiva y flexible - diseño personalizado.
- Posibilidad de presentar informes mediante plantillas predefinidas y enviarlos por correo electrónico.
- Analizar las curvas de carga y perfiles de consumo mediante Heatmaps (mapas de calor).
- Escalable, permite el crecimiento de la instalación.
- Analizar el funcionamiento de los equipos del edificio - es idóneo para analizar el consumo de energía y el gasto energético, así como generar informes, supervisar el rendimiento y mejorar el funcionamiento de los equipos del edificio.
- Agrupar medidores para el análisis comparativo de consumos por sistemas, edificios o grupos de uso.
- Posibilidad de generar alarmas de consumo.
- Módulo opcional de simulación de facturas y optimización de tarifas.
- Posibilidad de integrar datos de otros sistemas e incorporarlos en la herramienta para su análisis combinado.
- Herramienta basada en entorno Web, disponible para plataforma de PC o Servidor.
- No requiere hardware ni software adicional, pudiendo utilizar el existente en la instalación.
- Posible visualización desde dispositivos Smartphone con IOS, Android o Windows Mobile.



Metasys® Energy Dashboard es la herramienta perfecta para la figura del gestor energético que precise conocer la distribución de consumos y las curvas de carga de sus instalaciones. Con el objetivo de tomar decisiones relativas al ahorro y la mejora en la eficiencia, puede generar de forma automática mediciones que ayuden a verificar el ahorro energético, así como facilitar la implementación de estándares, normativas (como el reciente RD 56/2016) y certificados (ISO 50001, LEED, BREEAM) relativos a eficiencia energética.

Algunos de sus beneficios y aplicaciones son:

- Mostrar de manera rápida y actualizada todos los indicadores de consumo de la instalación y KPIs relevantes para su negocio.
- Disminuir los gastos generales por el ahorro de tiempo en la recogida de datos y elaboración de informes.
- Reducir los costes de servicio y explotación de la instalación.
- Reducir los riesgos e impactos ambientales.
- Reducir la carga de trabajo en la gestión de la energía.
- Obtener la verdadera medida del rendimiento para mantener las mejoras de eficiencia.
- Disponer de una herramienta completa y transparente de presentación de informes y seguimiento financiero, capaz de integrar datos de múltiples fuentes.
- Facilitar la evaluación comparativa y la disponibilidad de datos históricos.
- Extender las capacidades de visualización y toma de decisiones en tiempo real para los usuarios remotos.

Nuestra Compañía

Cada día, donde quiera que vivan, trabajen o viajen, miles de personas en todo el mundo están en contacto con los productos y servicios de Johnson Controls. Con más de un siglo de éxitos, aportamos excelencia en ejecución y mejora continua, anticipándonos a las necesidades de nuestros clientes y ayudándoles a lograr sus objetivos.

Siendo una de las corporaciones líderes, nuestros clientes confían en nosotros para hacernos partícipes de sus objetivos y crear soluciones técnicas integradas que se anticipen y adapten al ritmo de los cambios en sus necesidades.

Nuestros 170.000 empleados altamente cualificados, están constantemente diseñando, creando y ofreciendo soluciones sostenibles, innovadoras y rentables.

Building Technologies and Solutions

Johnson Controls ofrece productos, servicios y soluciones que aumentan la eficiencia energética y disminuyen los costes de operación a más de un millón de clientes.

Nuestra división está focalizada en tecnología y soluciones para edificios. Con cerca de 500 oficinas en más de 150 países, somos un proveedor líder en el negocio del aire acondicionado y gestión técnica de edificios.

En Johnson Controls cumplimos nuestros compromisos.



Póngase en contacto:

Johnson Controls España S.L.

Tel: 902 490 050

Email: BE-atencion.clientes@jci.com

www.johnsoncontrols.es

PUBL-7597ES-LA